(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005 年3 月10 日 (10.03.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/022567 A1

(51) 国際特許分類7:

H01G 4/12

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/011173

(22) 国際出願日:

2004年8月4日(04.08.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-306107 2003 年8 月29 日 (29.08.2003) JF

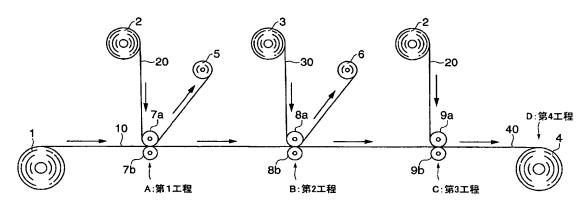
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): TDK 株式会社 (TDK CORPORATION) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目13番1号 Tokyo (JP). (72) 発明者; および

- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 金杉 将明(KANA-SUGI, Masaaki) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目13番1号 TDK株式会社内 Tokyo (JP). 佐藤 茂樹(SATOU, Shigeki) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目13番1号 TDK株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 岡田 数彦 (OKADA, Kazuhiko); 〒1020073 東京都千代田区九段北一丁目 1 0 番 1 号 九段勧業ビル 6 階 岡田国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

[続葉有]

(54) Title: PRODUCTION PROCESS OF MULTILAYER UNIT FOR MULTILAYER ELECTRONIC COMPONENT

(54) 発明の名称: 積層電子部品用の積層体ユニットの製造方法



A...FIRST STEP

C...THIRD STEP

B...SECOND STEP D...FOURTH STEP

(57) Abstract: A production process of the multilayer unit of a multilayer electronic component consisting of dielectric layers and electrode layers, improved such that permeation of electrode paste into the dielectric layers and deformation of the dielectric layers and electrode layers are prevented, the unit can be used in the form of a roll body without causing the problem of back transfer of a sheet for adhesive layer required for production, and a multilayer unit sheet is provided with an adhesive layer and can be obtained in the form of a roll body without causing the problem of back transfer. A roll body (4) of a multilayer unit sheet (40) having a layer structure of first support sheet/mold release layer/print assist layer/electrode-spacer layer/adhesive layer/dielectric layer /(adhesive layer/mold release layer/second support sheet/back transfer preventive layer) is produced by performing a transfer process (first through third steps) and an adhesion process (fourth step) sequentially using a green sheet roll body (1), a roll body for adhesive layer (2) and a roll body for electrode layer (3) in a specified layer structure.

(57)要約: 誘電体層と電極層とが積層された積層電子部品の積層体ユニットの製造方法であって、電極ペースト の誘電体層中への染み込み、および、誘電体層および電極層の変形が防止され、製造に必要な接着剤層用シート等 の背面転写の問題もなくロール体の形態で使用でき、しかも、積層ユニットシートが接着剤層を備え且つ背面転写 の問題もなくロール体の形態で得られる様に改良された上記の積層体ユニットの製造方法を提供する。 特定の層 構成のグリーンシートロール体(1)、接着剤層用ロール体(2)、電極層用ロール体(3)を使用し、転写処理 工程(第1~第3工程)及び接着処理工程(第4工程 ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

⁾を順次に行なうことにより、第1支持シート/離型処理層/印刷補助層/電極・スペーサー層/接着剤層/誘電体層/[接着剤層/離型処理層/第2支持シート/背面転写防止層]の層構成から成る積層ユニットシート(40)のロール体(4)を製造する。